

Scheda tecnica :

SE 0808

OXYGEN



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Capacità		Metrico
Altezza di lavoro	h21	7.80 m
Altezza di lavoro massima (interno)	h21	7.80 m
Altezza di lavoro massima (all'aperto)	h21'	7.80 m
Altezza massima piattaforma (interno)	h7	5.80 m
Altezza massima della piattaforma (all'aperto)	h7'	5.80 m
Capacità della piattaforma	Q	230 kg
Portata massima sul ponte di estensione		115 kg
Numero di persone (interno / esterno)		2 / 1
Peso e dimensioni		
Peso della piattaforma*		1500 kg
Dimensioni del cestello (lunghezza x larghezza)	lp / ep	1.64 m x 0.75 m
Dimensioni del cestello con estensione (lunghezza x larghezza)		2.54 m x 0.75 m
Altezza pianale (accesso)	h20	1.02 m
Lunghezza totale	l1	1.88 m
Larghezza	b1	0.81 m
Altezza	h17	2.17 m
Altezza (ripiegata)	h18 ***	1.99 m
Lunghezza dell'apertura del ponte	dp	0.90 m
Lunghezza complessiva con estensione della piattaforma	l15	2.76 m
Raggio di sterzata esterno - cestello	Wa2	1.73 m
Raggio di sterzata interno		0 m
Luce libera dal suolo con barre stabilizzatrici abbassate	m6	0.01 m
Altezza da terra con protezioni anti-buca ripiegate	m2	0.05 m
Interasse	y	1.40 m
Performance		
Velocità di spostamento - chiuso		4.50 km/h
Velocità di spostamento - sollevato		0.80 km/h
Velocità di sollevamento / discesa		17 s / 18 s
Pendenza superabile		25 %
Inclinazione ammissibile (frontale / laterale)		3.50 ° / 1.50 °
Pneumatici		
Tipo di ruote		Gomme piene antitraccia
Modelli di pneumatici		12 x 4 in / 305 x 106 mm
Ruote motrici (anteriori / posteriori)		2 / 0
Ruote direttrici (anteriori / posteriori)		2 / 0
Frenatura su ruote (anteriori / posteriori)		2 / 0
Freno di servizio		Elettrico
Motore/batteria		
Tecnologia della batteria		Semi-traction
Numero batterie / Tensione nominale della batteria / Capacità batteria		4 / 6 V / 185 Ah
Potenza della batteria		4.40 kWh
Carica batteria integrato (V) / Caricabatterie di bordo (A)		24 V / 30 A
Varie		
Numero di cicli con batteria standard (HIRD)		146
Pressione idraulica		250 bar
Capacità del serbatoio idraulico		12 l
Livello di pressione sonora (sul cestello) (LpA)		66.60 dB
Vibrazione sul gruppo complesso mani/braccia		< 0.50 m/s ²
Conformità agli standard		
Questa macchina è conforme alle norme:		Direttive Europee : 2006/42/CE - Macchine (revisione EN280-1:2022) - 2004/108/EC (EMC) - EMC secondo EN 12895 / 2015 +A1 / 2019

*Varia in base alle opzioni e agli standard del paese in cui viene consegnata la macchina.

*** Con protezioni laterali conducente ripiegate

SE 0808 - Diagramma di carico

Diagramma di carico per piattaforme portapersona



SE 0808 - Disegno quotato



Allestimento

Standard

2 contenitori girevoli (idraulici/elettrici)
Allarme sonoro e spia luminosa (inclinazione, sovraccarico, discesa)
Avisatore acustico nel pianale
Battery - 24V - 185Ah - semi-traction
Caricatore di bordo multitemperatura - 24V - 30A - Monofase
Colour screen with integrated diagnostics
Contatore
Descent alarm
Discesa manuale di emergenza
Easy link
Electrical front wheel brake
Estensione del cestino scorrevole - 90 cm
Folding rails with full height access gate
Indicatore di carica delle batterie
Interruttore di arresto di emergenza nel cestello e sulla torretta
Protezione antibuche ad attivazione automatica
Side and rear forklift pockets
Tecnologia CAN bus

Opzionale

Avviso audio sulla traduzione
Avviso sonoro su tutti i movimenti
Biodegradable hydraulic oil - Grade 32
Easy Link - With access control keypad
Easy link with remote lock
Presa da 110 o 230V con interruttore differenziale
Safety kit - Harness + helmet
Working light (x1) on basket



 **MANITOU**
HANDLING YOUR WORLD

Sede centrale

MANITOU ITALIA Srl

Via Cristoforo Colombo 2, Loc. Cavazzona - 41013 CASTELFRANCO EMILIA (MO)

Tel: 059.95.98.11 - Fax 059.95.98.65

www.manitou.com



Questa pubblicazione presenta la descrizione delle versioni e delle possibilità di configurazione dei prodotti Manitou, che possono differire per attrezzature. Gli allestimenti presentati nel presente opuscolo possono essere di serie, optional o non disponibili, a seconda delle versioni. Manitou si riserva il diritto di modificare, in qualsiasi momento e senza alcun preavviso, le specifiche tecniche descritte e rappresentate. Le specifiche indicate non rappresentano alcun obbligo per il costruttore. Per maggiori dettagli, rivolgersi al proprio concessionario Manitou. Documento non contrattuale. Elenco delle specifiche non esaustivo. I loghi nonché l'identità visiva dell'azienda sono di proprietà di Manitou e non possono essere utilizzati senza autorizzazione. Tutti i diritti riservati. Le immagini e gli schemi contenuti nel presente opuscolo sono forniti esclusivamente a fini di consultazione e a titolo indicativo.

Manitou BF SA - Società anonima con consiglio di amministrazione. Capitale sociale: 39,668,399 euro - 857 802 508 RCS Nantes